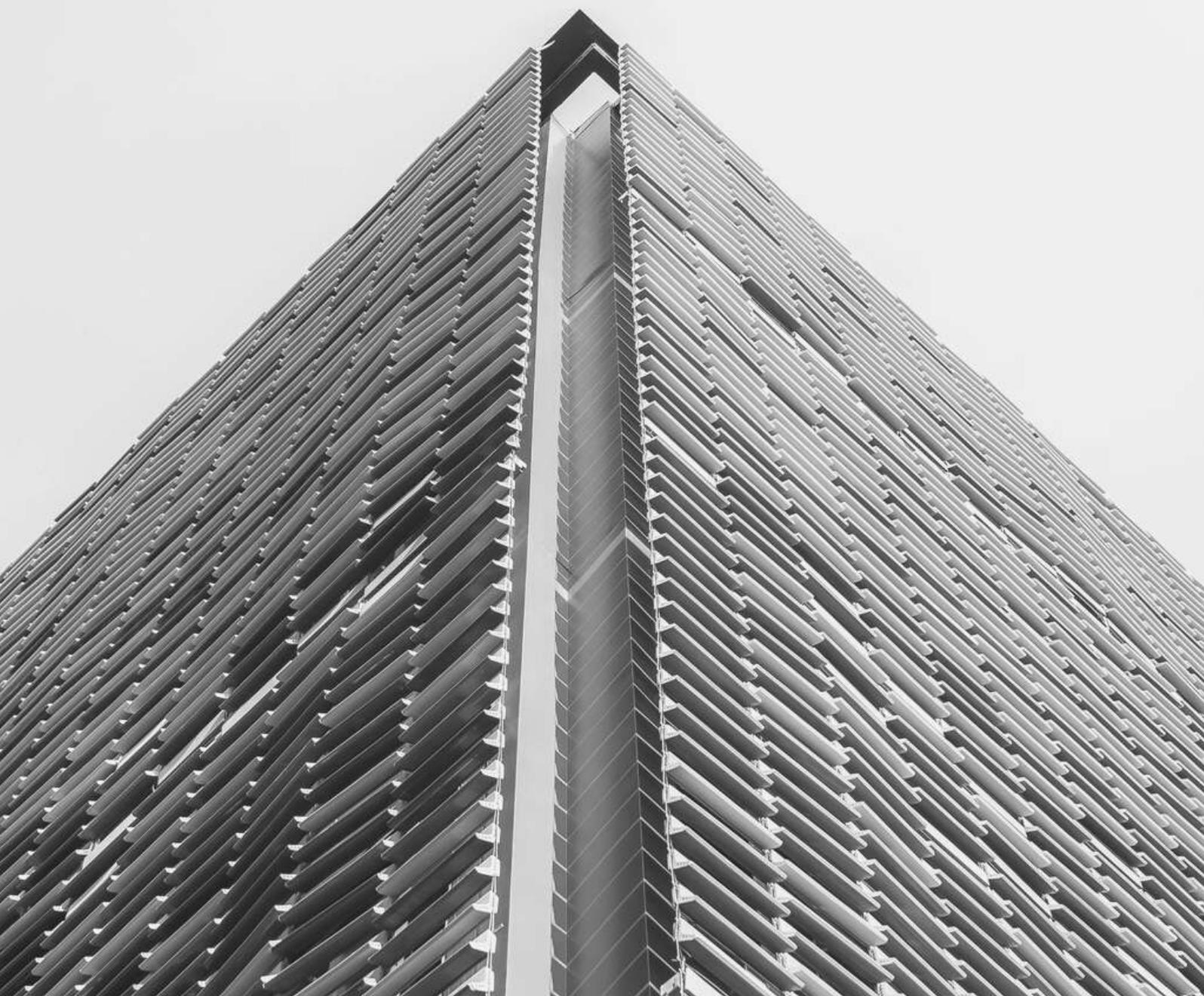


LA GUÍA DEL PRESCRIPTOR

Una guía de bolsillo sobre los conceptos básicos de la fachada ventilada Faveker®.

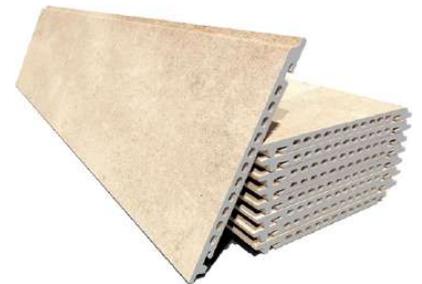


FAVEKER®
ARCHITECTURAL CERAMICS

CERÁMICA

GA16

Modelo ligero, registrable y muy versátil con solape de la junta horizontal para evitar la entrada de humedad y agua y lograr la casi total estanqueidad de la cámara.

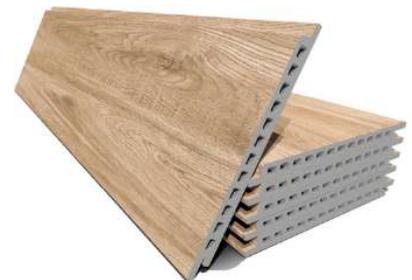


GA20

Pieza rectificada por los cuatro lados para favorecer la estética equilibrada del edificio y que permite colocación en vertical.

GA30

Cerámica destinada a aquellos proyectos que requieran de una especial resistencia gracias a sus 30 mm. de espesor.



GAV

Fabricado en terracota, presenta una estructura que lo hace ideal para rehabilitaciones gracias a su multi anclaje de fácil instalación.

EFICIENCIA Y SOSTENIBILIDAD

0

producción con vertido cero de aguas residuales y control de la huella hídrica

30

reducción del 30% de las emisiones de CO2 en los procesos productivos con respecto a los convencionales

48

48% de contenido reciclado

50

permite edificios con alta eficiencia energética: reducción de demanda primaria de energía en un 50%

100

solución sostenible 100% reciclable al final de su vida útil



Productos diseñado bajo criterios de ecodiseño

SOLUCIÓN SALUDABLE

Cuenta con tecnología Bioklinker® que inhibe el crecimiento de bacterias y hongos, obteniendo un producto altamente eficaz contra olores y manchas.



Antibacteriano: reducción del 99% de las bacterias



Activo día y noche



Eficacia permanente durante toda la vida útil del producto



Sin necesidad de mantenimiento



Previene de la aparición de hongos, líquenes y musgos



Eficaz contra olores y manchas

SISTEMAS

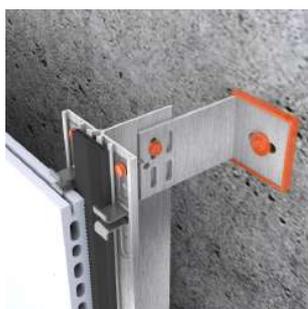
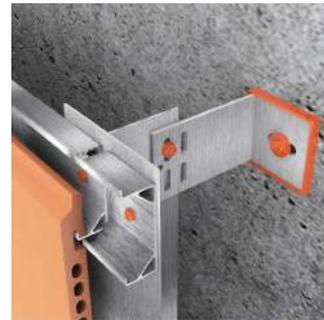
FTS502 A

Sistema de fijación oculta mediante perfiles horizontales que absorbe las vibraciones mediante fleje o resina polimérica.

Disponible en aluminio o en acero inoxidable, permite diseños de fachada que rompan la linealidad vertical.

Compatible con GA16 y GAV, es ideal para rehabilitaciones y obras con piezas de tamaño más reducido.

Los perfiles horizontales se colocan sobre los perfiles verticales que están fijados en las ménsulas.



FTS502 B

Sistema de fijación mediante perfiles verticales formado por ménsulas de retención y sustentación, clips simples y dobles de acero inoxidable y elementos de conexión.

La junta vertical continua incorpora un perfil de EPDM para evitar la entrada de agua y las vibraciones.

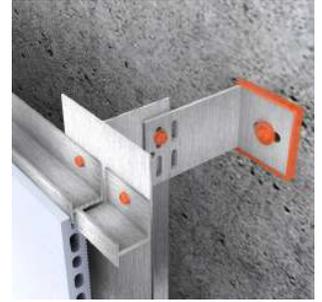
Las ménsulas están diseñadas para poder adaptarse a distintos espesores de cámara.

Permite distancias de hasta 1200 mm de luz entre perfiles verticales y es compatible con GA16, GA20, GA30 y GAV.

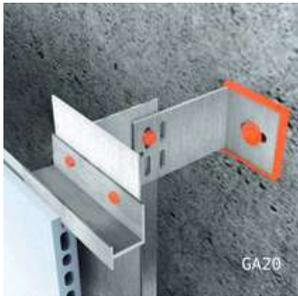
FTS506

Sistema de fijación oculta compuesto de ménsulas de retención y sustentación con rastreles horizontales que permiten la colocación de las piezas Faveker® con junta desfasada.

Sobre las ménsulas se fijan perfiles verticales y sobre estos se colocan los perfiles horizontales. El ajuste de tolerancia entre la cerámica Faveker® y el perfil horizontal se hace por medio de masilla polimérica de resina de poliuretano. Compatible con GA20.



FTS506 GR



Sistema de fijación oculta compuesto de ménsulas de retención y sustentación con rastreles horizontales que permiten la colocación de las piezas Faveker® con junta desfasada. Sobre las ménsulas se fijan perfiles verticales y sobre estos se colocan los perfiles horizontales. El ajuste de tolerancia entre la cerámica Faveker® y el perfil horizontal se hace por medio de masilla polimérica de resina de poliuretano. Compatible con GA20.

FTS505

Sistema de fijación oculta dedicado a la colocación de piezas con orientación vertical. Consiste en una combinación de perfiles verticales y horizontales sobre los que se colocan los clips diseñados especialmente para las piezas Faveker®. La versatilidad de este sistema es tal que puede utilizarse incluso para diseños con junta vertical desfasada. Incluye perfil EPDM para proteger la junta horizontal frente a la entrada de agua y mitigar las vibraciones frente a impactos y viento. Compatible con GA16, GA20 y GA30



INSTALACIÓN



[Ver instalación GA16 en horizontal](#)



[Ver instalación GA20 en horizontal](#)



[Ver instalación GA20 en vertical](#)



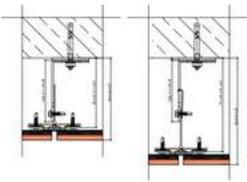
Manual de instalación GA16



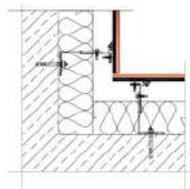
Manual de instalación GA20

DETALLES CONSTRUCTIVOS

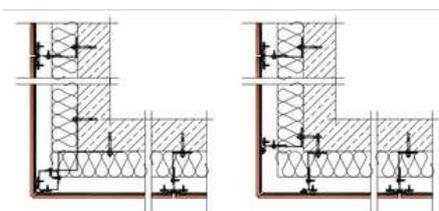
SEPARACIÓN DE LA PARED



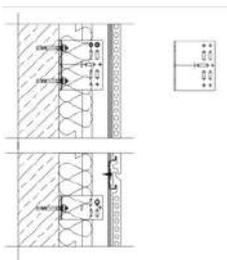
ESQUINA INTERIOR



ESQUINA EXTERIOR

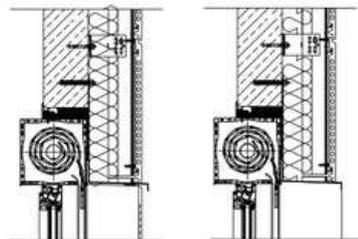


SECCIÓN VERTICAL



SECCIÓN POR CABECERO

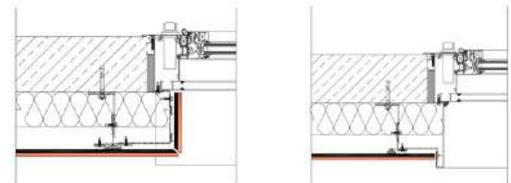
Opción lateral cerámica Opción lateral aluminio



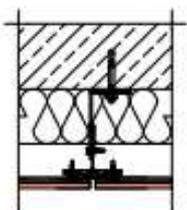
SECCIÓN POR JAMBA

Opción con revestimiento cerámico

Opción con aluminio lacado

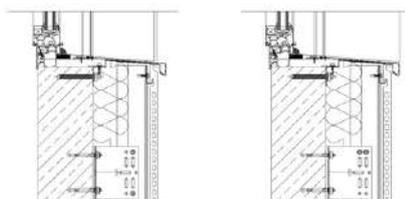


SECCIÓN HORIZONTAL

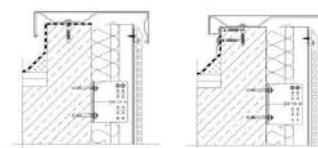


SECCIÓN POR ALFÉIZAR

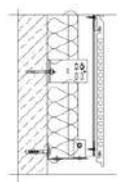
Opción lateral cerámica Opción lateral aluminio



REMATE SUP. FACHADA



REMATE INF. FACHADA



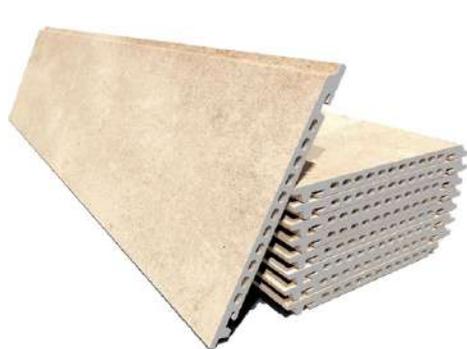
ESPECIFICACIÓN

GA16

FTS502 A

Hoja exterior de fachada ventilada tipo FAVEKER®, formada por pieza cerámica de precisión, modelo GA16, de 18mm de espesor. Conformada por extrusión con un contenido mínimo de reciclados de 26% y hasta un 48%, 100% reciclable al final de su vida útil, de características porcelánicas y con absorción de agua <0,5% conforme a la norma UNE EN 14411, grupo Ala. Estructura interna alveolar, y medidas de 200, 250, 300, 400 y 500 mm de altura y 800, 1000, 1200, 1500 y 1800 mm de longitud. Acabado a definir por la D.F., con posibilidad Bioklinker® con propiedades bactericidas y fungicidas. Con solape horizontal entre piezas para protección contra entrada de agua en la cámara. Subestructura* soporte compuesta por ménsulas para la retención de perfiles verticales y perfiles horizontales de aluminio sujetos mediante tornillería y anclajes, resultando un peso de 31,7 Kg/m².

- Sistema de gestión de calidad, [eta_16_0645_06.09.2022_es](#) (*especificaciones de la subestructura incluidas).
- Carga de rotura >3.200N, UNE EN ISO 10545-4.
- Resistente al choque térmico, UNE EN ISO 10545-9.
- Resistente al cuarteo, UNE EN ISO 10545-11.
- Resistente a la helada, UNE EN ISO 10545-12.
- Resistente a ácidos y bases, clase GHA, UNE EN ISO 10545-13.
- Resistente a las manchas, UNE EN ISO 10545-14.
- Reacción al fuego A1.



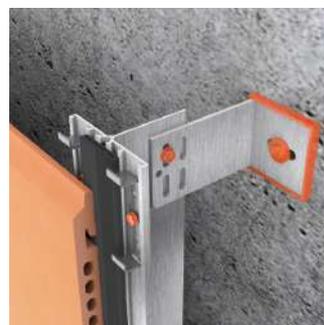
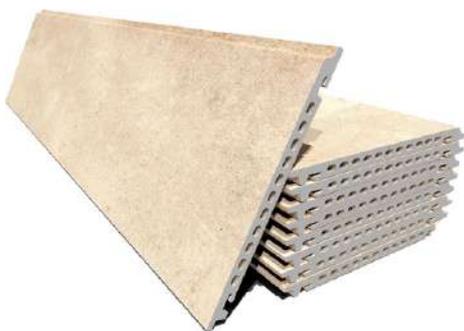
ESPECIFICACIÓN

GA16

FTS502 B

Hoja exterior de fachada ventilada tipo FAVEKER®, formada por pieza cerámica de precisión, modelo GA16, de 18mm de espesor. Conformada por extrusión con un contenido mínimo de reciclados de 26% y hasta un 48%, 100% reciclable al final de su vida útil, de características porcelánicas y con absorción de agua <0,5% conforme a la norma UNE EN 14411, grupo Ala. Estructura interna alveolar, y medidas de 200, 250, 300, 400, 500 Y 600 mm de altura 800, 1000, 1200, 1500 y 1800 mm de longitud. Acabado a definir por la D.F., con posibilidad Bioklinker® con propiedades bactericidas y fungicidas. Con solape horizontal entre piezas para protección contra entrada de agua en la cámara. Subestructura* soporte compuesta por grapa oculta sin mecanizados y ménsulas para la retención de perfiles verticales de aluminio sujetos mediante tornillería, resultando un peso de 31,7 Kg/m².

- Sistema de gestión de calidad, [eta_16_0645_06.09.2022_es](#) (*especificaciones de la subestructura incluidas).
- Carga de rotura >3.200N, UNE EN ISO 10545-4.
- Resistente al choque térmico, UNE EN ISO 10545-9.
- Resistente al cuarteo, UNE EN ISO 10545-11.
- Resistente a la helada, UNE EN ISO 10545-12.
- Resistente a ácidos y bases, clase GHA, UNE EN ISO 10545-13.
- Resistente a las manchas, UNE EN ISO 10545-14.
- Reacción al fuego B-s1,d0.



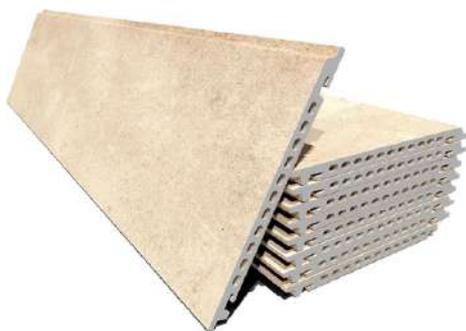
ESPECIFICACIÓN

GA16

FTS505

Hoja exterior de fachada ventilada tipo FAVEKER®, formada por pieza cerámica de precisión, modelo GA16, de 18mm de espesor. Conformada por extrusión con un contenido mínimo de reciclados de 26% y hasta un 48%, 100% reciclable al final de su vida útil, de características porcelánicas y con absorción de agua <0,5% conforme a la norma UNE EN 14411, grupo Ala. Estructura interna alveolar, y medidas de 200, 250, 300, 400, 500 Y 600 mm de altura 800, 1000, 1200, 1500 y 1800 mm de longitud. Acabado a definir por la D.F., con posibilidad Bioklinker® con propiedades bactericidas y fungicidas. Con solape vertical entre piezas para protección contra entrada de agua en la cámara. Subestructurasoporte compuesta por grapa oculta sin mecanizados y ménsulas para la retención de perfiles verticales y horizontales de aluminio sujetos mediante tornillería, resultando un peso de 31,7 Kg/m2.

- Carga de rotura >3.200N, UNE EN ISO 10545-4.
- Resistente al choque térmico, UNE EN ISO 10545-9.
- Resistente al cuarteo, UNE EN ISO 10545-11.
- Resistente a la helada, UNE EN ISO 10545-12.
- Resistente a ácidos y bases, clase GHA, UNE EN ISO 10545-13.
- Resistente a las manchas, UNE EN ISO 10545-14.
- Reacción al fuego B-s1,d0.



Colores

Terracota



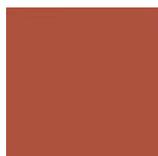
Blanco



Beige



Salmón



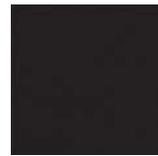
Rojo



Marrón



Gris



Negro

Glazed



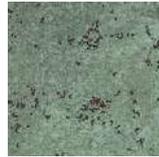
Blanco brillo



Metalizado



Acero



Marengo

Nature



Marble carrara



Marble travertino



Urban blanco



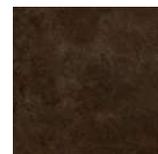
Urban gris



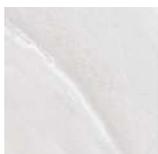
Urban beige



Urban grafito



Urban caoba



Tibet blanco



Tibet gris



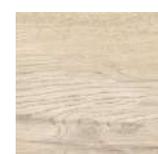
Tibet beige



Tibet antracita



Rodeno Nogal



Rodeno Haya



Rodeno Roble



Ordesa beige



Ordesa marrón



Ordesa natural



Petra Ocre



Petra Gris



Petra Beige

Formatos

Longitud hasta 1800 mm
 Alturas: 200, 250, 300, 350, 400, 500 mm
 Espesor: 18 mm
 Peso: 31,7 Kg/m²

Sistemas compatibles



FTS502 A



FTS502 B



FTS505

ESPECIFICACIÓN

GA20

FTS506

Hoja exterior de fachada ventilada tipo FAVEKER®, formada por pieza cerámica de precisión, modelo GA20, rectificada a los 4 lados, de 20 mm de espesor. Conformada por extrusión con un contenido mínimo de reciclados de 26% y hasta un 48%, 100% reciclable al final de su vida útil, de características porcelánicas y con absorción de agua <0,5% conforme a la norma UNE EN 14411, grupo Ala. Estructura interna alveolar, y medidas de 300, 400, 500 y 600 mm de altura y 600, 800, 1000, 1200, 1500 Y 1800 mm de longitud. Acabado a definir por la D.F., con posibilidad Bioklinker® con propiedades bactericidas y fungicidas. Subestructura* soporte compuesta por ménsulas para la retención de perfiles verticales y perfiles continuos horizontales de aluminio sujetos mediante tornillería y anclajes, resultando un peso de 34.4 Kg/m2.

-
- Sistema de gestión de calidad, [eta_16_0645_06.09.2022_es](#) (*especificaciones de la subestructura incluidas).
 - Carga de rotura >3.000N, UNE EN ISO 10545-4.
 - Resistente al choque térmico, UNE EN ISO 10545-9.
 - Resistente al cuarteo, UNE EN ISO 10545-11.
 - Resistente a la helada, UNE EN ISO 10545-12.
 - Resistente a ácidos y bases, clase GHA, UNE EN ISO 10545-13.
 - Resistente a las manchas, UNE EN ISO 10545-14.
 - Reacción al fuego A1.



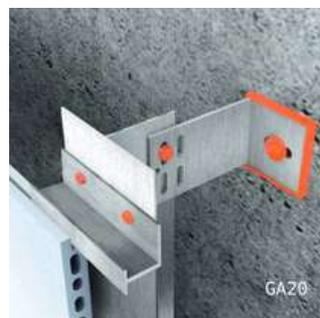
ESPECIFICACIÓN

GA20

FTS506 GR

Hoja exterior de fachada ventilada tipo FAVEKER®, formada por pieza cerámica de precisión, modelo GA20, rectificada a los 4 lados, de 20 mm de espesor. Conformada por extrusión con un contenido mínimo de reciclados de 26% y hasta un 48%, 100% reciclable al final de su vida útil, de características porcelánicas y con absorción de agua <0,5% conforme a la norma UNE EN 14411, grupo Ala. Estructura interna alveolar, y medidas de 300, 400, 500 y 600 mm de altura y 600, 800, 1000, 1200, 1500 Y 1800 mm de longitud. Acabado a definir por la D.F., con posibilidad Bioklinker® con propiedades bactericidas y fungicidas. Subestructura* soporte compuesta por ménsulas para la retención de perfiles verticales y perfiles discontinuos horizontales de aluminio sujetos mediante tornillería y anclajes, resultando un peso de 34.4 Kg/m².

- Sistema de gestión de calidad, [eta_16_0645_06.09.2022_es](#) (*especificaciones de la subestructura incluidas).
- Carga de rotura >3.000N, UNE EN ISO 10545-4.
- Resistente al choque térmico, UNE EN ISO 10545-9.
- Resistente al cuarteo, UNE EN ISO 10545-11.
- Resistente a la helada, UNE EN ISO 10545-12.
- Resistente a ácidos y bases, clase GHA, UNE EN ISO 10545-13.
- Resistente a las manchas, UNE EN ISO 10545-14.
- Reacción al fuego A1.



ESPECIFICACIÓN

GA20

FTS502 B

Hoja exterior de fachada ventilada tipo FAVEKER®, formada por pieza cerámica de precisión, modelo GA20, rectificada a los 4 lados, de 20 mm de espesor. Conformada por extrusión con un contenido mínimo de reciclados de 26% y hasta un 48%, 100% reciclable al final de su vida útil, de características porcelánicas y con absorción de agua <0,5% conforme a la norma UNE EN 14411, grupo Ala. Estructura interna alveolar, y medidas de 300, 400, 500 y 600 mm de altura y 600, 800, 1000, 1200, 1500 Y 1800 mm de longitud. Acabado a definir por la D.F., con posibilidad Bioklinker® con propiedades bactericidas y fungicidas. Subestructura* soporte compuesta por grapa oculta sin mecanizados y ménsulas para la retención de perfiles verticales de aluminio sujetos mediante tornillería, resultando un peso de 34.4 Kg/m².

-
- Sistema de gestión de calidad, [eta_16_0645_06.09.2022_es](#) (*especificaciones de la subestructura incluidas).
 - Carga de rotura >3.000N, UNE EN ISO 10545-4.
 - Resistente al choque térmico, UNE EN ISO 10545-9.
 - Resistente al cuarteo, UNE EN ISO 10545-11.
 - Resistente a la helada, UNE EN ISO 10545-12.
 - Resistente a ácidos y bases, clase GHA, UNE EN ISO 10545-13.
 - Resistente a las manchas, UNE EN ISO 10545-14.
 - Reacción al fuego B-s1,d0.



ESPECIFICACIÓN

GA20

FTS502B
VERTICAL

Hoja exterior de fachada ventilada tipo FAVEKER®, formada por pieza cerámica de precisión, modelo GA20, rectificada a los 4 lados, de 20 mm de espesor. Conformada por extrusión con un contenido mínimo de reciclados de 26% y hasta un 48%, 100% reciclable al final de su vida útil, de características porcelánicas y con absorción de agua <0,5% conforme a la norma UNE EN 14411, grupo Ala. Estructura interna alveolar, y medidas de 300, 400, 500 y 600 mm de altura y 600, 800, 1000, 1200, 1500 Y 1800 mm de longitud. Acabado a definir por la D.F., con posibilidad Bioklinker® con propiedades bactericidas y fungicidas. Subestructura* soporte compuesta por grapa oculta sin mecanizados y ménsulas para la retención de perfiles verticales de aluminio sujetos mediante tornillería, resultando un peso de 34.4 Kg/m².

-
- Sistema de gestión de calidad, [eta_16_0645_06.09.2022_es](#) (*especificaciones de la subestructura incluidas).
 - Carga de rotura >3.000N, UNE EN ISO 10545-4.
 - Resistente al choque térmico, UNE EN ISO 10545-9.
 - Resistente al cuarteo, UNE EN ISO 10545-11.
 - Resistente a la helada, UNE EN ISO 10545-12.
 - Resistente a ácidos y bases, clase GHA, UNE EN ISO 10545-13.
 - Resistente a las manchas, UNE EN ISO 10545-14.
 - Reacción al fuego B-s1,d0.



ESPECIFICACIÓN

GA20

FTS 505

Hoja exterior de fachada ventilada tipo FAVEKER®, formada por pieza cerámica de precisión, modelo GA20, rectificada a los 4 lados, de 20 mm de espesor. Conformada por extrusión con un contenido mínimo de reciclados de 26% y hasta un 48%, 100% reciclable al final de su vida útil, de características porcelánicas y con absorción de agua <0,5% conforme a la norma UNE EN 14411, grupo Ala. Estructura interna alveolar, y medidas de 300, 400, 500 y 600 mm de altura y 600, 800, 1000, 1200, 1500 Y 1800 mm de longitud. Acabado a definir por la D.F., con posibilidad Bioklinker® con propiedades bactericidas y fungicidas. Subestructura soporte compuesta por grapa oculta sin mecanizados y ménsulas para la retención de perfiles verticales y horizontales de aluminio sujetos mediante tornillería, resultando un peso de 34.4 Kg/m².

-
- Carga de rotura >3.000N, UNE EN ISO 10545-4.
 - Resistente al choque térmico, UNE EN ISO 10545-9.
 - Resistente al cuarteo, UNE EN ISO 10545-11.
 - Resistente a la helada, UNE EN ISO 10545-12.
 - Resistente a ácidos y bases, clase GHA, UNE EN ISO 10545-13.
 - Resistente a las manchas, UNE EN ISO 10545-14.
 - Reacción al fuego B-s1,d0.



Colores

Terracota



Blanco



Beige



Salmon



Rojo



Marrón



Gris



Negro

Nature



Marble carrara



Marble travertino



Urban blanco



Urban gris



Urban beige



Urban grafito



Urban caoba



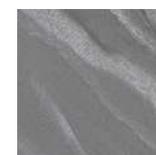
Tibet blanco



Tibet gris



Tibet beige



Tibet antracita



Rodeno nogal



Rodeno Haya



Rodeno Roble



Ordesa beige



Ordesa marrón



Ordesa natural



Petra pcre



Petra gris



Petra beige

Formatos

Longitud hasta 1800 mm

Alturas: 300,400,500,600 mm

Espesor: 20 mm

Peso: 34,4 Kg/m²



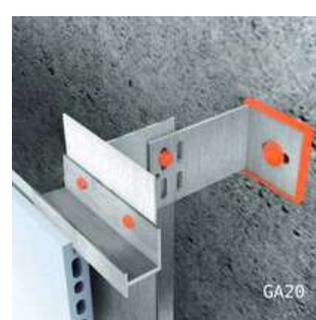
FTS502 B



FTS502 B VERTICAL



FTS506



FTS506GR



FTS505

Sistemas compatibles

ESPECIFICACIÓN

GA30

FTS502 B

Hoja exterior de fachada ventilada tipo FAVEKER®, formada por pieza cerámica de precisión, modelo GA30, de 30mm de espesor. Conformada por extrusión con un contenido mínimo de reciclados de 26% y hasta un 48%, 100% reciclable al final de su vida útil, de características porcelánicas y con absorción de agua < 0,5% conforme a la norma UNE EN 14411, grupo Ala. Estructura interna alveolar, y medidas de 250, 300 y 400 mm de altura y 600, 800, 1000 y 1200 mm de longitud. Acabado a definir por la D.F., con posibilidad Bioklinker® con propiedades bactericidas y fungicidas. Con solape horizontal entre piezas para protección contra entrada de agua en la cámara. Subestructura* soporte compuesta por grapa oculta sin mecanizados y ménsulas para la retención de perfiles verticales de aluminio sujetos mediante tornillería, resultando un peso de 45,0 Kg/m².

-
- Sistema de gestión de calidad, [eta_16_0645_06.09.2022_es](#) (*especificaciones de la subestructura incluidas).
 - Carga de rotura >3.000N, UNE EN ISO 10545-4
 - Resistente al choque térmico, UNE EN ISO 10545-9
 - Resistente al cuarteo, UNE EN ISO 10545-11
 - Resistente a la helada, UNE EN ISO 10545-12
 - Resistente a ácidos y bases, clase GHA, UNE EN ISO 10545-13
 - Resistente a las manchas, UNE EN ISO 10545-14
 - Reacción al fuego B-s1,d0.



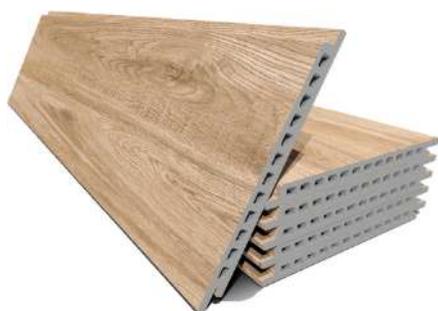
ESPECIFICACIÓN

GA30

FTS505

Hoja exterior de fachada ventilada tipo FAVEKER®, formada por pieza cerámica de precisión, modelo GA30, de 30mm de espesor. Conformada por extrusión con un contenido mínimo de reciclados de 26% y hasta un 48%, 100% reciclable al final de su vida útil, de características porcelánicas y con absorción de agua < 0,5% conforme a la norma UNE EN 14411, grupo Ala. Estructura interna alveolar, y medidas de 250, 300 y 400 mm de altura y 600, 800, 1000 y 1200 mm de longitud. Acabado a definir por la D.F., con posibilidad Bioklinker® con propiedades bactericidas y fungicidas. Con solape horizontal entre piezas para protección contra entrada de agua en la cámara. Subestructura soporte compuesta por grapa oculta sin mecanizados y ménsulas para la retención de perfiles verticales y horizontales de aluminio sujetos mediante tornillería, resultando un peso de 45,0 Kg/m².

- Carga de rotura >3.000N, UNE EN ISO 10545-4
- Resistente al choque térmico, UNE EN ISO 10545-9
- Resistente al cuarteo, UNE EN ISO 10545-11
- Resistente a la helada, UNE EN ISO 10545-12
- Resistente a ácidos y bases, clase GHA, UNE EN ISO 10545-13
- Resistente a las manchas, UNE EN ISO 10545-14
- Reacción al fuego B-s1,d0.



Colores

Terracota



Blanco



Beige



Salmón



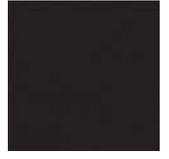
Rojo



Marrón



Gris



Negro

Glazed



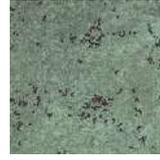
Blanco brillo



Metalizado



Acero



Marengo

Nature



Marble carrara



Marble travertino



Urban blanco



Urban gris



Urban beige



Urban grafito



Urban caoba



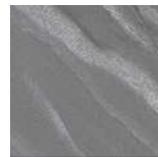
Tibet blanco



Tibet gris



Tibet beige



Tibet antracita



Rodeno Nogal



Rodeno Haya



Rodeno Roble



Ordesa beige



Ordesa marrón



Ordesa natural



Petra Ocre



Petra Gris



Petra Beige

Formatos

Longitud hasta 1800 mm
Alturas: 250,300,400 mm
Espesor: 30 mm
Peso: 45 Kg/m²

Sistemas compatibles



FTS502 B



FTS505

ESPECIFICACIÓN

GAV

FTS502 A

Hoja exterior de fachada ventilada tipo FAVEKER®, formada por pieza cerámica de precisión, modelo GAV, de 19 mm de espesor. Conformada por extrusión con un contenido mínimo de reciclados de 26% y hasta un 48%, 100% reciclable al final de su vida útil, de características terracota y con absorción de agua $3\% \leq E \leq 6\%$, conforme a la norma UNE EN 14411, grupo Alla-1 Alla-2. Estructura interna alveolar, y medidas de 300 mm de altura y 600 mm de longitud. Acabado a definir por la D.F., con posibilidad Bioklinker® con propiedades bactericidas y fungicidas. Con solape horizontal entre piezas para protección contra entrada de agua en la cámara. Subestructura* soporte compuesta por grapa oculta sin mecanizados y ménsulas para la retención de perfiles verticales de aluminio sujetos mediante tornillería, resultando un peso de 36,0 Kg/m².

-
- Sistema de gestión de calidad, ETA_16-0645_2019-09-04_ES (*especificaciones de la subestructura incluidas).
 - Carga de rotura >1.200N, UNE EN ISO 10545-4
 - Resistente al choque térmico, UNE EN ISO 10545-9
 - Resistente al cuarteo, UNE EN ISO 10545-11
 - Resistente a la helada, UNE EN ISO 10545-12
 - Resistente a ácidos y bases, clase GHA, UNE EN ISO 10545-13
 - Resistente a las manchas, UNE EN ISO 10545-14.
 - Reacción al fuego A1.



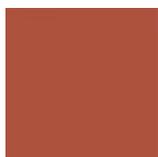
FAVEKER®
ARCHITECTURAL CERAMICS

Colores

Terracota



Blanco



Rojo



Marrón



Gris

Formato

Longitud 600 mm

Altura: 300 mm

Espesor: 19 mm

Peso: 36 Kg/m²

Sistema compatible



FTS502 A

FAVEKER[®]

ARCHITECTURAL CERAMICS

Más información en WWW.FAVEKER.COM



FAVEKER[®]
ARCHITECTURAL CERAMICS

Polígono Industrial El Regatillo, 2,
44550 Alcorisa, Teruel
Tel: +34 978 830 511
Mail: faveker@gresaragon.com